CONFORT & SECURITY

PUERTAS AUTOMÁTICAS
CERRAMIENTOS DE ALUMINIO
PERSIANAS
MOTORIZACIÓN Y DOMÓTICA
SEGURIDAD EXTERIOR
PROTECCIÓN SOLAR

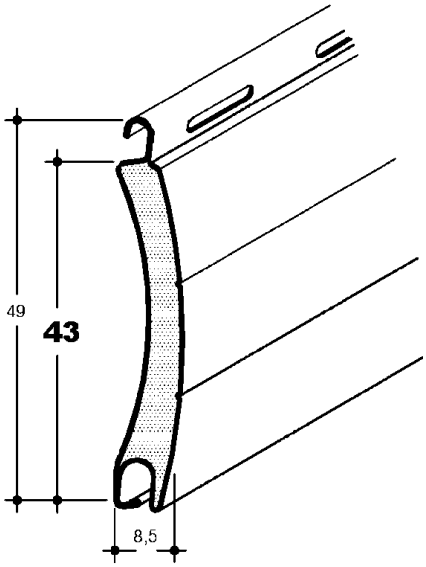
FICHA TÉCNICA

CANTI-TEDES

FICHA TECNICA
PERSIANA MINITERMIC PC43

CARACTERISTICAS

Persiana enrollable fabricada con perfiles tubulares de aluminio, caras curvas, con dos molduras en la cara convexa y de 9 mm de espesor, rellenos de espuma de poliuretano rígido, densidad 60 kg/m3 (PUR sin fluorocarbonos) Altura del perfil persiana cerrada 43 mm. Peso del perfil aprox. 3.8 Kg/ m2 . Superficie máxima recomendada 6.6 m 2 . Anchura máxima 2.75 m. Eje de enrollamiento de Ø 65 mm



SUSTRATO

El sustrato que INDUSTRIAL GRADHERMETIC S.A.E. emplea para la fabricación de las lamas para la persiana MINITERMIC 43 ® es de aluminio aleación 3005, laminado en los propios trenes de laminación que posee la empresa.

PINTURA

El tipo de pintura que se emplea para pintar los flejes de aluminio para la fabricación de las lamas para persiana MINITERMIC 43 ® es de: POLIESTER POLIURETANO CON POLIAMIDA TERMOENDURECIDA

PROCESO DE PINTADO

El proceso de pintado que INDUSTRIAL GRADHERMETIC S.A.E. emplea para todos sus flejes prelacados, es el proceso en continuo “Coil - Coating”.
En las líneas de “Coil - Coating” el metal base, va a una velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea, pasando por las siguientes etapas de preacabado:

- Limpieza del metal
- Mordentado del metal
- Conversión química de anclaje
- Aplicación de pintura
- Evaporación de disolvente
- Reticulación de la resina
- Curado de la resina

Todos los ensayos de control de los flejes prelacados, se hacen según normas (ECCA) - European Coil Coating Asociation con sede en Bruselas

MATERIAL DE RELLENO PERFIL PC-43 PERSIANA MINITERMIC43

El material de relleno en el perfil PC-43 es:
Espuma rígida de poliuretano (PUR)
Esta espuma es de células cerradas y el sistema no contiene agentes perjudiciales para la capa de ozono.
La aplicación es en continuo en la misma línea de perfilación, de este modo la espuma rellena completamente cavidad del perfil, proporcionándole resistencia mecánica, resistencia a la torsión y también ciertas propiedades térmicas y acústicas.
La espuma es impermeable al vapor de agua, resistente al envejecimiento, e inerte bioquímicamente por ejemplo frente a los mohos.

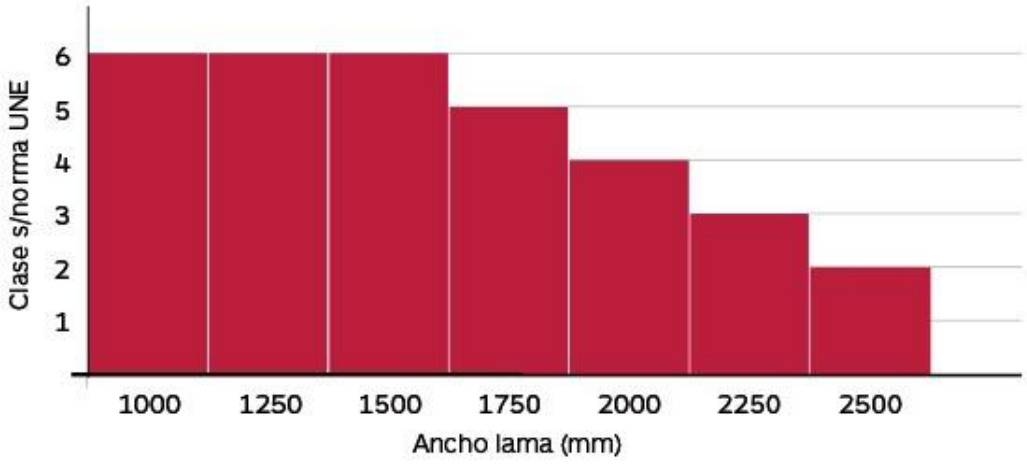
DIAMETRO ENROLLAMIENTO

Para eje 40-65:

Alto (cm)	Diámetro (cm)	
	Eje 40	Eje 65
100	11,6	12,4
140	13,0	13,9
180	14,6	15,2
220	15,8	16,4
260	17,1	17,8

CLASIFICACION RESISTENCIA AL VIENTO

(Según Norma UNE EN 13659/2004)



CONFORT & SECURITY

PUERTAS AUTOMÁTICAS
CERRAMIENTOS DE ALUMINIO
PERSIANAS
MOTORIZACIÓN Y DOMÓTICA
SEGURIDAD EXTERIOR
PROTECCIÓN SOLAR

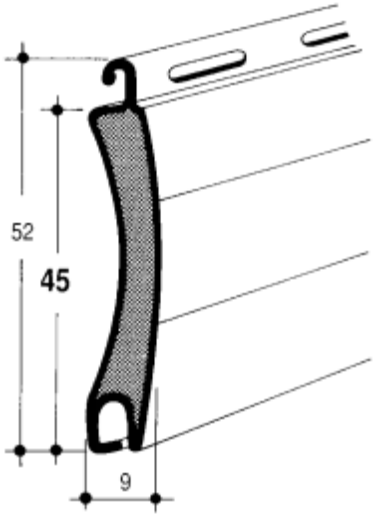
FICHA TÉCNICA

CANTI-TEDES

FICHA TECNICA
PERSIANA MINITERMIC PC45

CARACTERISTICAS

Persiana enrollable fabricada con perfiles tubulares de aluminio, caras curvas, con dos molduras en la cara convexa y de 9 mm de espesor, rellenos de espuma de poliuretano rígido, densidad 60 kg/m3 (PUR sin fluorocarbonos) Altura del perfil persiana cerrada 45 mm. Peso del perfil aprox. 3 Kg/ m2 . Superficie máxima recomendada 6.6 m 2 Anchura máxima 2.75 m. Eje de enrollamiento de Ø 65 mm



SUSTRATO

El sustrato que INDUSTRIAL GRADHERMETIC S.A.E. emplea para la fabricación de las lamas para la persiana MINITERMIC 45 ® es de aluminio aleación 3005, laminado en los propios trenes de laminación que posee la empresa.

PINTURA

El tipo de pintura que se emplea para pintar los flejes de aluminio para la fabricación de las lamas para persiana MINITERMIC 45 ® es de: POLIESTER POLIURETANO CON POLIAMIDA TERMOENDURECIDA

PROCESO DE PINTADO

El proceso de pintado que INDUSTRIAL GRADHERMETIC S.A.E. emplea para todos sus flejes prelacados, es el proceso en continuo “Coil - Coating”.
En las líneas de “Coil - Coating” el metal base, va a una velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea, pasando por las siguientes etapas de preacabado:

- Limpieza del metal
- Mordentado del metal
- Conversión química de anclaje
- Aplicación de pintura
- Evaporación de disolvente
- Reticulación de la resina
- Curado de la resina

Todos los ensayos de control de los flejes prelacados, se hacen según normas (ECCA) - European Coil Coating Asociation con sede en Bruselas

MATERIAL DE RELLENO PERFIL PC-45 PERSIANA MINITERMIC45

El material de relleno en el perfil PC-45 es:
Espuma rígida de poliuretano (PUR)
Esta espuma es de células cerradas y el sistema no contiene agentes perjudiciales para la capa de ozono.
La aplicación es en continuo en la misma línea de perfilación, de este modo la espuma rellena completamente cavidad del perfil, proporcionándole resistencia mecánica, resistencia a la torsión y también ciertas propiedades térmicas y acústicas.
La espuma es impermeable al vapor de agua, resistente al envejecimiento, e inerte bioquímicamente por ejemplo frente a los mohos.

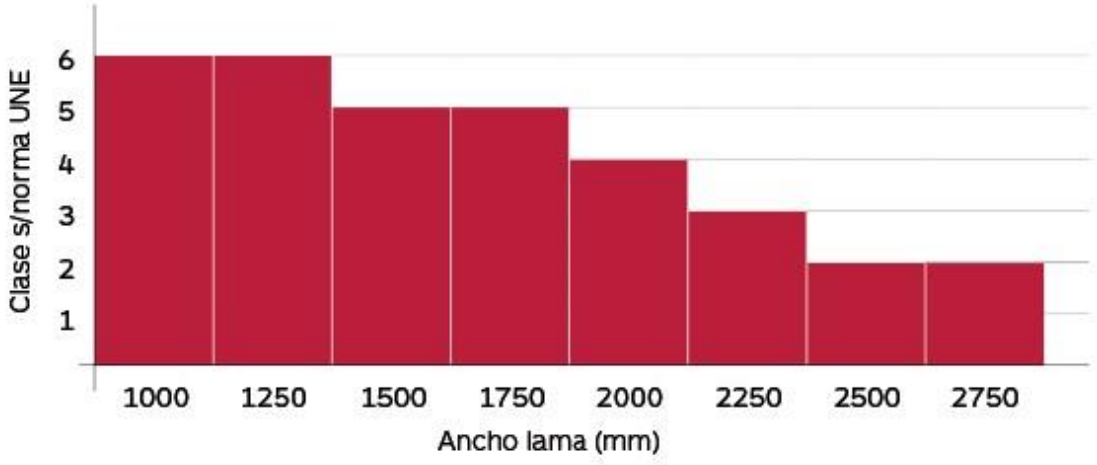
DIAMETRO ENROLLAMIENTO

Para eje 40-65:

Alto (cm)	Diámetro (cm)	
	Eje 40	Eje 65
100	12,4	12,8
140	13,9	14,5
180	15,2	15,7
220	16,2	16,7
260	17,8	18,3

CLASIFICACION RESISTENCIA AL VIENTO

(Según Norma UNE EN 13659/2004)



CONFORT & SECURITY

PUERTAS AUTOMÁTICAS
CERRAMIENTOS DE ALUMINIO
PERSIANAS
MOTORIZACIÓN Y DOMÓTICA
SEGURIDAD EXTERIOR
PROTECCIÓN SOLAR

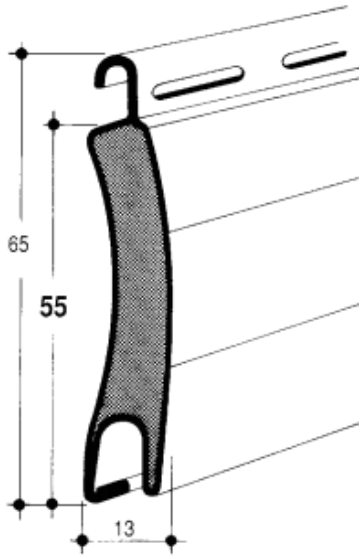
FICHA TÉCNICA

CANTI-TEDES

FICHA TECNICA
PERSIANA MINITERMIC PC55

CARACTERISTICAS

Persiana enrollable fabricada con perfiles tubulares de aluminio, caras curvas, con dos molduras en la cara convexa y de 13 mm de espesor, rellenos de espuma de poliuretano rígido, densidad 60 kg/m3 (PUR sin fluorocarbonos) Altura del perfil persiana cerrada 55 mm. Peso del perfil aprox. 4 Kg/ m2 . Superficie máxima recomendada 12.5 m 2 Anchura máxima 3.75 m. Eje de enrollamiento de Ø 65 mm



SUSTRATO

El sustrato que INDUSTRIAL GRADHERMETIC S.A.E. emplea para la fabricación de las lamas para la persiana MINITERMIC 55 ® es de aluminio aleación 3005, laminado en los propios trenes de laminación que posee la empresa.

PINTURA

El tipo de pintura que se emplea para pintar los flejes de aluminio para la fabricación de las lamas para persiana MINITERMIC 55 ® es de: POLIESTER POLIURETANO CON POLIAMIDA TERMOENDURECIDA

PROCESO DE PINTADO

El proceso de pintado que INDUSTRIAL GRADHERMETIC S.A.E. emplea para todos sus flejes prelacados, es el proceso en continuo “Coil - Coating”.
En las líneas de “Coil - Coating” el metal base, va a una velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea, pasando por las siguientes etapas de preacabado:

- Limpieza del metal
- Mordentado del metal
- Conversión química de anclaje
- Aplicación de pintura
- Evaporación de disolvente
- Reticulación de la resina
- Curado de la resina

Todos los ensayos de control de los flejes prelacados, se hacen según normas (ECCA) - European Coil Coating Asociation con sede en Bruselas

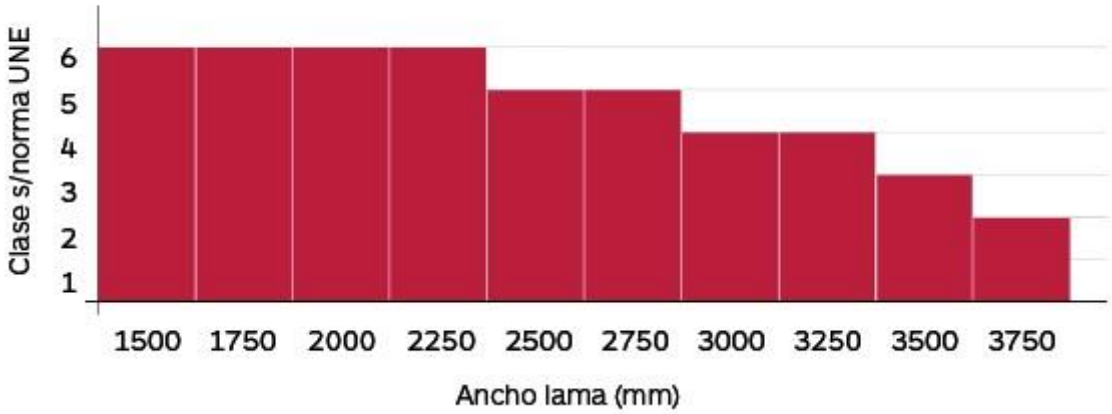
MATERIAL DE RELLENO PERFIL PC-55 PERSIANA MINITERMIC45

El material de relleno en el perfil PC-55 es:
Espuma rígida de poliuretano (PUR)
Esta espuma es de células cerradas y el sistema no contiene agentes perjudiciales para la capa de ozono.
La aplicación es en continuo en la misma línea de perfilación, de este modo la espuma rellena completamente cavidad del perfil, proporcionándole resistencia mecánica, resistencia a la torsión y también ciertas propiedades térmicas y acústicas.
La espuma es impermeable al vapor de agua, resistente al envejecimiento, e inerte bioquímicamente por ejemplo frente a los mohos.

DIAMETRO ENROLLAMIENTO

Para eje 40-65:

Alto (cm)	Diámetro (cm)	
	Eje 40	Eje 65
100	-	15,3
180	-	19,0
260	-	22,0
340	-	25,1
420	-	27,4

CLASIFICACION RESISTENCIA AL VIENTO

(Según Norma UNE EN 13659/2004)